



COMUNE DI RESCALDINA

Città Metropolitana di Milano

Piazza della Chiesa n. 15 - 20027 Rescaldina (MI)
Tel. 0331.467811 - www.comune.rescaldina.mi.it
P.IVA 01633080153 - PEC: comune.rescaldina@pec.regione.lombardia.it

Al SINDACO del Comune di Rescaldina

Al Responsabile dell'AREA GOVERNO DEL
TERRITORIO

Piazza Chiesa n. 15
20027 - RESCALDINA (MI)

Oggetto: Ambiti P.E.E.P. - Piano di Edilizia Economica e Popolare.

Istanza per la trasformazione del diritto di superficie in diritto di proprietà (c.47-48 art. 31 L. n.448/1998) e per la "rimozione dei vincoli" in applicazione dell'art.31 c.49bis della L. n.448/1998.

comparto P.E.E.P. di Via n.
LOTTO n. - Ex Cooperativa

Il/la sottoscritto/a
nato/a a il cod.fisc.
residente in
via..... n°.....
tel.
P.E.C., e-mail
in qualità di proprietario/a - titolare del diritto di superficie per la quota del.....%

e

Il/la sottoscritto/a
nato/a a il cod.fisc.
residente in
via..... n°.....
tel.
P.E.C., e-mail
in qualità di proprietario/a - titolare del diritto di superficie per la quota del.....%

delle seguenti unità immobiliari acquistate con atto a rogito Notaio in
data rep. n. racc. n.,
censite al N.C.E.U. del Comune di Rescaldina, Foglio n°

1) alloggio (appartamento / villetta) mappale n. sub; ;
2) box/posto auto mappale n. sub ;
3) altro: (specificare)..... mappale n. sub ;
4) altro: (specificare)..... mappale n. sub
.....
.....
facenti parte del Condominio ubicato in Rescaldina
Vian.
realizzato dalla Cooperativa/Impresa
..... in ambito di Piani di Edilizia Economica e Popolare - Lotto n., in base
alla convenzione del a rogito notaio
..... rep. n. racc. n. stipulata ai sensi dell'art.
35 della legge n. 865/1971.

CHIEDE/CHIEDONO

(barrare le caselle oggetto di richiesta)

di acquistare, relativamente all'alloggio/villetta suddetto/a e relative pertinenze, la proprietà pro-quota dell'area/sedime per le villette, già concessa in diritto di superficie (trasformazione del diritto di superficie in diritto di proprietà ai sensi del comma 47 dell'art. 31 L. n.448/1998) provvedendo al pagamento del corrispettivo determinato ai sensi del comma 48 dell'art. 31 L. n.448/1998 e s.m.i. , come da Deliberazione di Giunta Comunale n.231 del 04/12/2019 e successivi adeguamenti ISTAT.

la "rimozione dei vincoli di prezzo e di natura soggettiva" in applicazione dell'art.31 c.49bis della L. n.448/1998 e s.m.i. , nonché del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n.151 del 28/09/2020.

A tal fine comunica/comunicano che alle unità immobiliari suddette (*alloggio, cantina, garage, ecc.*) sono attribuiti complessivi n./1000 di comproprietà, come risulta dalla tabella allegata in copia, fornita dall'amministrazione condominiale
(*indicare nominativo e recapito dell'Amministratore*) con studio in
Via
tel., e-mail

Il/i sottoscritto/i richiedente/i, al fine della formalizzazione dei procedimenti di "rimozione vincoli" e/o di "trasformazione del diritto di superficie in diritto di proprietà" con un atto pubblico, comunica/comunicano il nominativo del notaio incaricato:
Notaio
con studio in Via
tel., e-mail

Con la presente, inoltre, si obbliga/obbligano fin d'ora a farsi carico delle spese e incombenze connesse alla stipula dell'atto medesimo.

Si comunica che, oltre ai sottoscritti, sono proprietari/titolari di diritti reali delle suddette unità immobiliari anche le seguenti persone:

- nato/a il

Si allegano:

- Copia atto notarile di compravendita/assegnazione dell'alloggio e relative pertinenze;
- Planimetria catastale dell'alloggio e relative pertinenze;
- Tabella quote millesimali condominiali fornita dall'Amministratore del Condominio;
- Fotocopia carta d'identità e codice fiscale
- altro:

Rescaldina, lì.....

Firma per esteso e leggibile

.....
.....