COMUNE DI RESCALDINA
MENU' ESTIVO PRIVO DI UOVO E DERIVATI - SECONDARIE A.S.2022/2023

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
1	Pasta integrale al **basilico** Mozzarella Pomodori Pane Frutta		Risotto allo zafferano Arrosto di tacchino Carote alla julienne Pane integrale Frutta		**Pasta/riso all'olio** Merluzzo alla livornese (pomodoro, olive e origano) Bietole all'olio* Pane Frutta
2	Pasta olio e parmigiano **Prosciutto cotto** Zucchine alla menta Pane Frutta		Insalata di riso con verdure **senza pesto** Cosce di pollo al forno Spinaci all'olio* Pane integrale Gelato **senza uovo**		Pasta integrale al ragù bolognese ½ porzione di Asiago Pomodori Pane Frutta
3	Risotto alla parmigiana **Pesce al forno** Fagiolini all'olio* Pane Frutta		Pasta **al pomodoro** Primo sale Carote alla julienne Pane integrale Frutta		Pasta alla crema di peperoni Totani gratinati Zucchine al forno Pane Frutta
4	Pasta con melanzane Formaggio spalmabile Pomodori Pane Frutta		Pasta al pomodoro e basilico Cotoletta di lonza **senza uovo** Cetrioli Pane integrale Frutta		Insalata ricca (insalata verde, carote, pomodori, formaggio a cubetti e **tonno**) **Pasta al pomodoro** Pane Gelato **senza uovo**

* Prodotto surgelato all'origine