



COMUNE DI RESCALDINA
MENU' ESTIVO PRIVO DI PESCE E DERIVATI - SECONDARIE A.S.2022/2023

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
1	Pasta integrale al pesto Mozzarella Pomodori Pane Frutta		Risotto allo zafferano Arrostato di tacchino Carote alla julienne Pane integrale Frutta		Ravioli di magro burro e salvia Carne al forno Erbetta all'olio* Pane Frutta
2	Pasta olio e parmigiano Frittata di verdure Zucchine alla menta Pane Frutta		Insalata di riso con verdure Cosce di pollo al forno Spinaci all'olio* Pane integrale Gelato		Pasta integrale al ragù bolognese ½ porzione di Asiago Pomodori Pane Frutta
3	Risotto alla parmigiana Uovo Sodo Fagiolini all'olio* Pane Frutta		Pasta alla Portofino (pesto e pomodoro) Primo sale Carote alla julienne Pane integrale Frutta		Pasta alla crema di peperoni Carne al forno Zucchine al forno Pane Frutta
4	Pasta con melanzane Formaggio spalmabile Pomodori Pane Frutta		Pasta al pomodoro e basilico Cotoletta di lonza Cetrioli Pane integrale Frutta		Insalata ricca (insalata verde, carote, pomodori, formaggio a cubetti) Pizza margherita Pane Gelato

* Prodotto surgelato all'origine