



COMUNE DI RESCALDINA
MENU' ESTIVO PRIVO DI LATTE E DERIVATI - SECONDARIE A.S.2022/2023

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
1	Pasta integrale al basilico Prosciutto cotto Pomodori Pane Frutta		Risotto allo zafferano SF Arrostito di tacchino Carote alla julienne Pane integrale Frutta		Pasta/riso all'olio SF Merluzzo alla livornese (pomodoro, olive e origano) Bietole all'olio* Pane Frutta
2	Pasta olio e parmigiano SF Frittata di verdure senza latte Zucchine alla menta Pane Frutta		Insalata di riso con verdure senza pesto SF Cosce di pollo al forno Spinaci all'olio* Pane integrale Gelato senza latte		Pasta integrale al ragù bolognese SF Pesce gratinato Pomodori Pane Frutta
3	Risotto SF Uovo Sodo Fagiolini all'olio* Pane Frutta		Pasta al pomodoro SF Burger vegetale no latte SF Carote alla julienne Pane integrale Frutta		Pasta alla crema di peperoni SF Totani gratinati Zucchine al forno Pane Frutta
4	Pasta con melanzane SF Fesa di tacchino alla piastra Pomodori Pane Frutta		Pasta al pomodoro e basilico SF Cotoletta di lonza Cetrioli Pane integrale Frutta		Insalata ricca (insalata verde, carote, pomodori, tonno e piselli) Pasta al pomodoro Pane Gelato senza latte

* Prodotto surgelato all'origine